# #Better Solutions

AirJet®
**LUFTBLASEN**
TECHNOLOGIE

3
KAMMERN

3
EINZELNE
**PROZESSE**

**EDELSTAHL**
**DESIGN**
AISI 304/316

TECHNISCHES DATENBLATT

# AirJet® 4127 CRD
## CUSTOMLINE




ANWENDUNG

**REFLOW und LÖTTEILE**

ENTFERNEN VON

**Wartung reinigung**

## ALLGEMEINE INFORMATIONEN

### CUSTOMLINE
### REINIGUNGSYSTEM

Der **Bereich Customline** ist für Kunden gedacht, die besondere Anforderungen haben.

Gemeinsam mit Ihnen konfigurieren wir das Reinigungssystem, um die höchste Effizienz und Qualität der Reinigung nach Ihren Wünschen und Erwartungen zu erreichen.

### ENTWICKELT UND BEABSICHTIGT, FÜR EMPFOHLENE

| ANWENDUNG | | ENTFERNEN VON |
|---|---|---|
| **REFLOW und LÖTTEILE** | → | **Wartung reinigung** |

### REINIGUNG TECHNOLOGIE

Die Reinigungssysteme der AirJet®-Serie stehen für die einzigartige **Luftblasen Technologie,** die von DCT entwickelt und hergestellt wird.
Alle drei Kammern können gleichzeitig verwendet werden, was die Reinigungskapazität des Systems erhöht und die Kreuzkontamination im Vergleich zu ein-Kammer-Systeme.

### KAMMERN UND PROZESSE

**3 KAMMERN**
**3 PROZESSE - REINIGUNG, SPÜLUNG, TROCKNUNG**

### PROZESS KONTROLLE

- **Benachrichtigung über Flüssigkeits- und Filterwechsel** - zykluszählung
- **Mindestfüllstandswarnung** - reinigungs- und Klarspülmittel

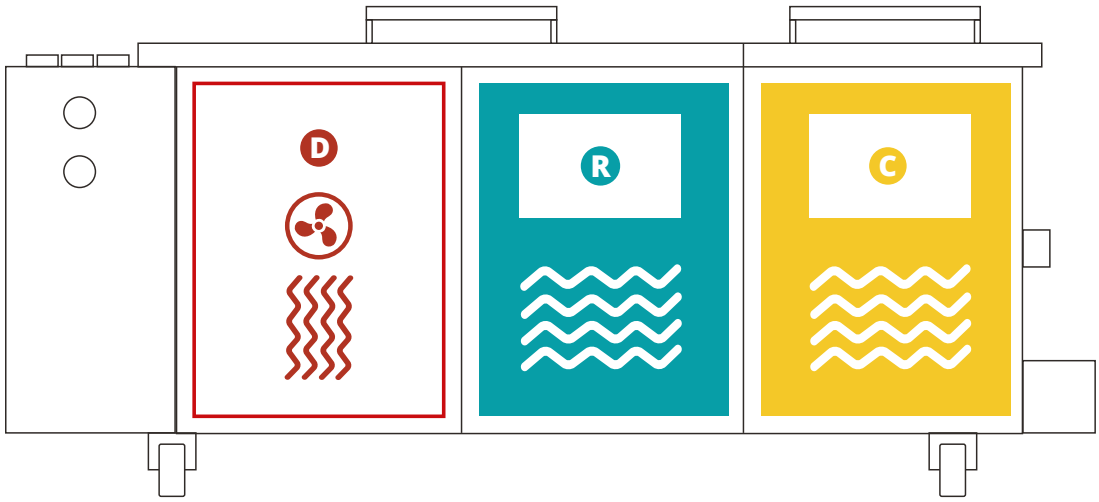



*Unser Video ansehen*

## 3 PROZESSKAMMERN

## 3 PROZESSE

- C REINIGUNG
- R SPÜLUNG
- D TROCKNUNG




## REINIGUNGSPARAMETER

| Anmeldung name | Empfohlen anmeldung | Empfohlen Temperatur | | Gesamtdauer des Reinigu-ngsprozesses | Kapazität pro 8 Stunden |
|---|---|---|---|---|---|
| Reflow und Löten von Teilen | ★★★ | 30 – 50°C | 86 – 122 °F | 35 min. | 288 ** |
| Waschen der Lacke | ★★★ | 40 – 55°C | 104– 131 °F | 35 min. | 288 ** |

LEGENDE: ★★★ sehr empfohlen ★★ empfohlen ★ anwendbar

* PCB-Europakarten / pro 8 Stunden (berechnet für eine Größe von 100 x 160 mm / 3.94 x 6.3 in)
* * Teile in Lötpalette / pro 8 Stunden (320 x 500 x 50 mm / 12,6 x 19,7 x 1,97 in)
* * * Schablonen, Pumpendrucke größer als 736 x 736 mm / 29 x 29 in

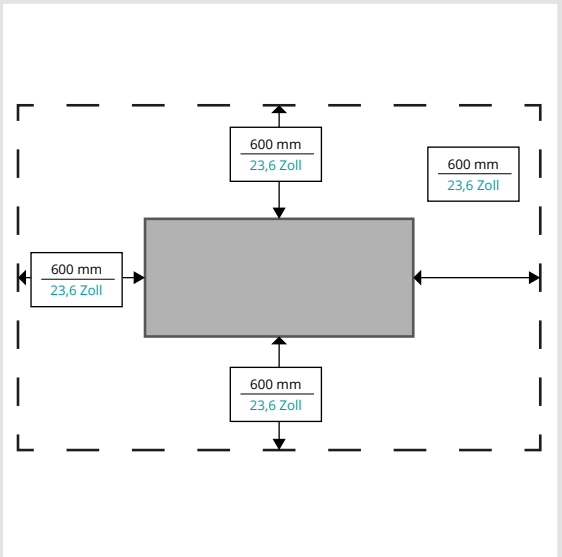
## TECHNISCHE PARAMETER

| | metrische Einheiten | imperiale Einheiten |
|---|---|---|
| **Abmessungen (B x L x H)** | 1900 x 1550 x 1465 mm | 74.8 x 61 x 57,7 Zoll |
| **Gewicht** | 480 kg | 1058 Pfund |
| **Ø Energieverbrauch pro Zyklus** | 1,65 kWh | 1.65 kWh |
| **Verbrauch von Reinigungsmittel pro Zyklus – leere Prozesskammer** | 0,1 - 0,3 l (15 min, 45°C) | 0.02 gal - 0,08 gal (15 min, 113°F) |
| **Verbrauch von Spülflüssigkeit pro Zyklus – leere Prozesskammer** | 0,1 - 0,3 l (15 min, 45°C) | 0.02 gal - 0,08 gal (15 min, 113°F) |
| **Druckluftverbrauch - Luftsprudeln - eine Prozesskammer** | 50 l / min (4 Bar) | 13,2 gal / min (58 PSI) |
| **Max. Abmessungen der gereinigten Teile** | 430 x 1280 x 700 mm | 16,93 x 50,39 x 27,56 Zoll |
| **Abmessungen des Tragekorbs** | 410 x 1210 x 670 mm | 16,14 x 47,64 x 26,38 Zoll |
| **Volumen der Lagertanks (reinigen, spülen)** | 400 l | 400 l |
| **Einstellung des Temperaturbereichs für die Reinigung und Spülflüssigkeit** | Von Umgebungstemperatur bis 60°C | Von Umgebungstemperatur bis 140°F |
| **Einstellung des Temperaturbereichs für die Trocknung** | Von Umgebungstemperatur bis 80°C | Von Umgebungstemperatur bis 176°F |
| **Geräuschpegel** | < 70 dB | < 70 dB |
| **Gerätesteuerung** | PLC + 5,7" Touchscreen | PLC + 5,7"-Touchscreen |

### ABMESSUNGEN




### MINIMALER WARTUNGSRAUM UM DIE MASCHINE HERUM

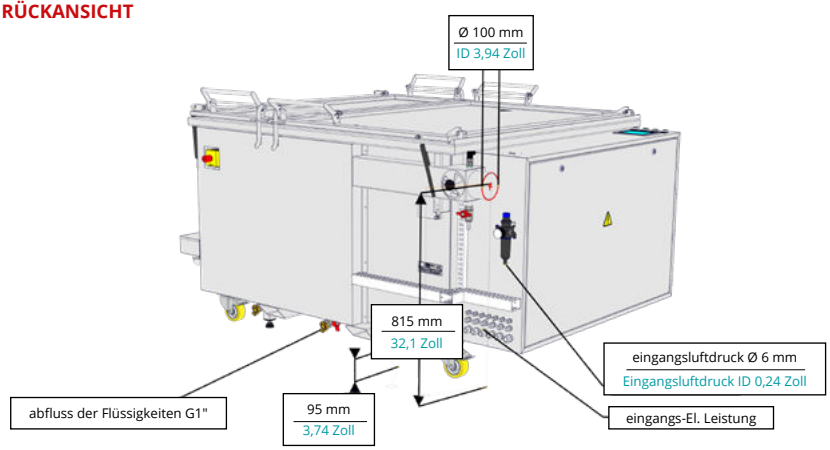


## INSTALLATIONSANFORDERUNGEN

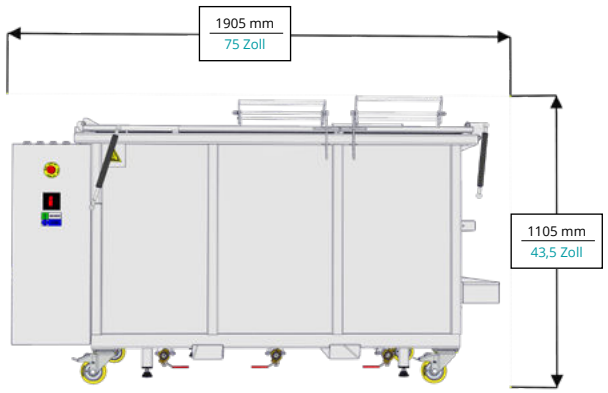
| | metrische Einheiten | imperiale Einheiten |
|---|---|---|
| **Stromversorgung** | 400V, 32A, 50Hz (3+N+PE) | UL 400V, 32A, 60Hz* (3+N+PE) |
| **Pmax** | 14 kW | 14 kW |
| **Druckluftanschluss** | Rohr Ø 6 mm - 5 m | Rohr-ID 0,24 Zoll – 196,9 Zoll |
| **Empfohlener Arbeitsdruck** | 4,5 – 6 Bar | 65.25 - 87 PSI |
| **Qualität der komprimierten Luft** | 3. Klasse ** | 3. Klasse ** |
| **Kapazität des Auspuffrohrs** | 380$^{m3/h}$ | 13 400$^{ft3/hod}$ |
| **Mindestflüssigkeit für den ersten Durchlauf** | 2 x 75 l | 2 x 106 gal |
| **Erforderlicher Serviceplatz um das Gerät herum** | 600 mm | 23,6 Zoll |

* Bei Verwendung eines Frequenzumrichters
** Gemäß der Norm ISO 8573-1

**RÜCKANSICHT**




**ZURÜCK SIEHE**



# SERIENMÄSSIGE AUSSTATTUNG

## MECHANISCHE AUSRÜSTUNG

| |
|---|
| Lenkrollen mit Bremsen - BLICKLE |
| Ersatzteile (Grundausstattung) |

## ELEKTROAUSRÜSTUNG

| |
|---|
| SPS-Steuerung + 5,7" Touchscreen-Display - IDEC |
| Heizungsanlage - Reinigungs- und Spülflüssigkeit |
| Trocknungssystem - Heißluft |
| Not-Aus-Taste |
| ESD-Erdungspunkt - für Bediener |

## SOFTWAREAUSSTATTUNG

| |
|---|
| Sprachversion - Tschechisch + Englisch |
| Drei Programme mit individuell einstellbaren Parametern |
| Dreistufige Protokollierungsrechte - Bediener, Wartung, Ingenieur |
| Mindestfüllstandswarnung - Reinigungs- und Spülflüssigkeit |
| Benachrichtigung über Flüssigkeits- und Filterwechsel - Zykluszählung |

# VORGESCHRIEBENE AUSRÜSTUNG

| |
|---|
| Statusleuchte Haupt + akustische Signalisierung IDEC |

# OPTIONALE AUSSTATTUNG

## HARDWARE-AUSSTATTUNG

| |
|---|
| Automatisches Nachfüllen von Reinigungsmitteln (ohne pumpfähige Mischung) |
| Tropfschale aus Edelstahl - ESD-Bodenschutz |
| Externe tragbare Pumpe |
| Ablassventil mit Verschluss |

## ELEKTROAUSRÜSTUNG

| |
|---|
| Elektronische Steuerung - Funktionalität der Trocknungsspiralen |
| Steuerung eines externen Abluftventilators - Installation beim Kunden |
| Transformator mit/ohne UL |

## SOFTWAREAUSSTATTUNG

| |
|---|
| Sprachmutation (CZE, ENG, GER, POL, CHI, RUS, ITA, SPA, MAY, HUN) |

## RÜCKVERFOLGBARKEIT

| |
|---|
| Rückverfolgbarkeit ON line |
| Rückverfolgbarkeit OFF line |

## KÖRBE, HALTER UND STÄNDER AUSRÜSTUNG

| |
|---|
| Mechanischer Korb |

## EXTERNE TANKS UND ZUBEHÖR

| |
|---|
| 1000l IBC-Tank |

*Für weitere Informationen, eine Liste der Optionen und eine Auswahl an geeigneten Geräten wenden Sie sich bitte an einen DCT-Spezialisten in Ihrem Land oder direkt an den Hersteller.*

## DCT-QUALITÄT

**Alle von DCT entwickelten Reinigungssysteme InJet®, AirJet® und Sonix® zeichnen sich durch höchste Qualität, hohe Zuverlässigkeit, Benutzerfreundlichkeit, einfache Wartung, eine extrem lange Lebensdauer und die längste Garantie auf dem Markt der Reinigungssysteme aus.**

Diese oben genannten Vorteile werden durch die **präzise manuelle Fertigung** der Maschinen in der Tschechischen Republik und dank der überlegenen Qualität der verwendeten Materialien und Komponenten erreicht.

Reinigungssysteme verfügen über eine **Ganz-Edelstahl-Konstruktion**, die aus AISI 304 und AISI 316 Edelstahl von Hand geschweißt und anschließend chemisch passiviert wird.

Bei der Entwicklung und Herstellung der Reinigungssysteme wurde besonderer Wert auf eine **einfache Bedienung** durch das Bedienpersonal, eine einfache **Wartung** und eine **intelligente Prozessparametereinstellung** gelegt. Sie sind mit SPS-IDEC auf Industrieebene, einem übersichtlichen Farb-Touch-Display mit 3-Ebenen-Zugang (Bediener, Wartung, Techniker) und serienmäßig mit 5 einstellbaren Reinigungsprogrammen ausgestattet.

Das Gerät prüft **automatisch und permanent** alle **Prozesse, Betriebsflüssigkeitsstände** und **Prozesstemperaturen** und meldet auch rechtzeitig, wenn einzelne Verbrauchsmaterialien oder Flüssigkeiten ausgetauscht werden müssen.

Durch eine optionale Rückverfolgbarkeitsfunktion wird die **Überwachung der Reinigungsprozesshistorie**, online oder online, gewährleistet.

Für jedes Reinigungssystem steht eine breite Palette an **Standard-Hardware** - und **Software-Equipment** zur Verfügung. DCT zeichnet sich aber auch durch seine Flexibilität **bei der Lösung von Nicht-Standard-Maschinen** und deren Zubehör aus.

**Unsere Maschinen, zusammen mit unseren Reinigungseinheiten und lokalen Anwendungen und technischem Support, bringen Ihnen einen langfristigen zuverlässigen, leistungsstarken und stabilen Reinigungsprozess, auch unter den anspruchsvollsten Dauerbetriebsbedingungen.**

Mit all seinen Reinigungssystemen bietet DCT ein **breites Sortiment an Hard- und Software-Ausstattung**, spezielle Rahmen mit Anschlägen für zu reinigende Teile und unzählige Varianten zusätzlich zu den grundlegenden Prozessüberwachungsmöglichkeiten, die eine Rückverfolgbarkeit verwenden.

*Für weitere Informationen, eine Liste der Optionen und eine Auswahl an geeigneten Geräten wenden Sie sich bitte an einen DCT-Spezialisten in Ihrem Land oder direkt an den Hersteller.*

EDELSTAHL DESIGN AISI 304/316

## EDELSTAHL DESIGN:

Haupt-Unterstützungsrahmen
Lagertanks
Prozesskammern
Flüssigkeits- und Luftverteilungssysteme
Sprüharme und Düsen
Mechanische Filter mit hoher Kapazität
Prozesskammertürrahmen und -griff
Externe Abschirmung
Aktive Filter zum Spülen von DI-Wasser

Ausgabedatum: **5/2024**
**AirJet® ist eine eingetragene Marke** von DCT Czech s.r.o.

DCT Czech s.r.o.,
Tovární 85, 679 21 Černá Hora, Tschechische Republik
e-mail: info@dct.cleaning, **www.dct.cleaning**